



FUNDICIÓN

Hierro Dúctil • Hierro Gris • Bronce • Aleaciones Especiales
Fundición de piezas industriales de Alta Calidad

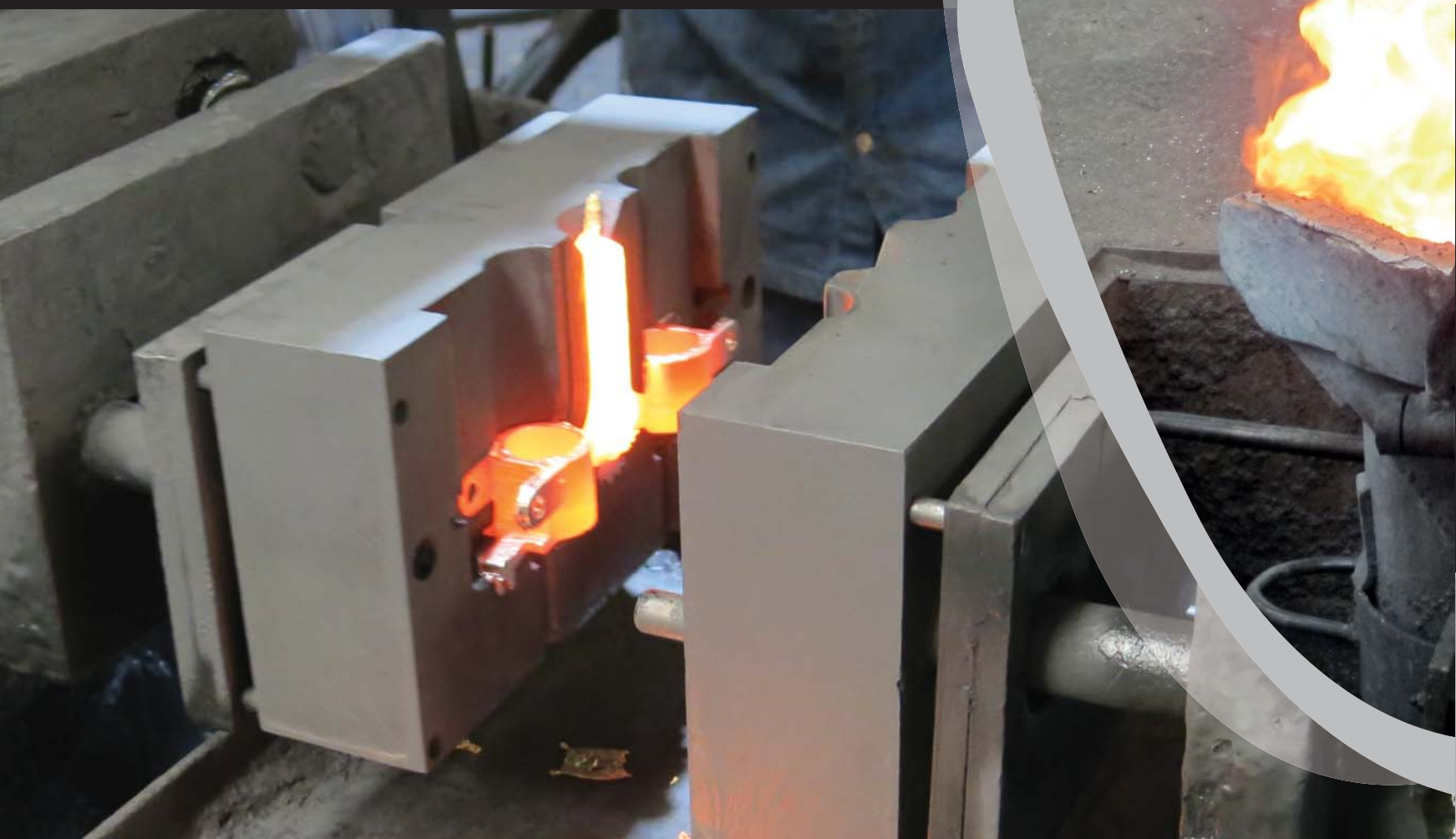
FUNDICIÓN

MULTICO cuenta con una basta experiencia en la fabricación de Fundición de bronce, hierro gris y nodular.

Con el objetivo de proveer piezas de alta calidad contamos con un equipo altamente calificado, los laboratorios y el equipo de pruebas necesario para asegurar el buen desempeño de los productos en cada uno de sus pedidos.

**NOS PREOCUPAMOS POR BRINDAR A NUESTROS
CLIENTES UN PRODUCTO DURADERO, DE EXCELENTE
MATERIAL Y BUENOS ACABADOS.**

La Fundición es un proceso único en el que interviene la tecnología y la mano de obra calificada para obtener resultados que satisfacen las necesidades de nuestros clientes.



CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN

Capacidad total

3600 toneladas al año de piezas fundidas terminadas.

Alta calidad

Propiedades físicas y microestructura de piezas fundidas.

Diseño integral

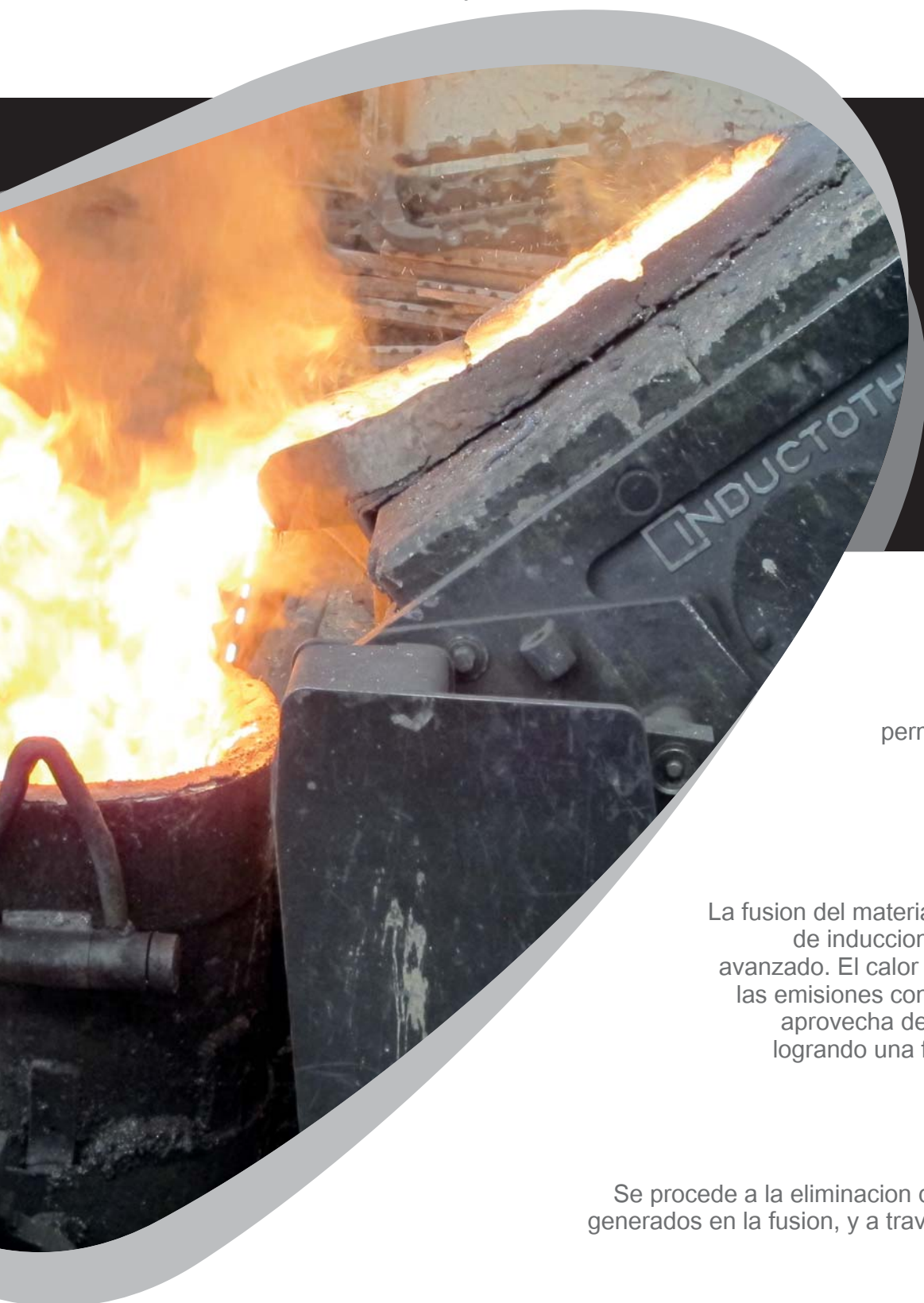
Capacidad de desarrollo de moldes y herramentales.

Producción

Mediana y pequeña, capacidad de fundición que varía desde menos de 1 hasta 200kg de tamaño de pieza.

Acabado y maquinado

Capacidad para entregar piezas según los requerimientos del cliente.



3 PROCESO DE FABRICACIÓN PASOS

MOLDEO



Moldeo en resina (No-Bake) que permite un mejor acabado superficial y menor deformación del molde.

FUSIÓN



La fusion del material se realiza por medio de hornos de induccion electrica, que es el metodo mas avanzado. El calor electrico es limpio ya que reduce las emisiones contaminantes y eficiente por lo que aprovecha de mejor manera el calor generado logrando una fusion mas uniforme del material.

ACABADO



Se procede a la eliminacion de alimentaciones y desperfectos generados en la fusion, y a traves del granallado se eliminan los excesos de arena en las piezas

PRODUCTOS

HIERROS

NODULAR

Este material se fabrica bajo las normas ASTM A536 bajo los grados 60-40-18, 65-45-12, 80-55-06 entre otros.

- Resistencia a la compresión.
- Resistencia a la abrasión.
- Aptitud al moldeo.
- Resistencia a la fatiga.
- Maquinabilidad.
- Resistencia a la tracción y a los choques.
- Alargamiento importante.

GRIS

Este material se fabrica bajo las normas ASTM A48 bajo las clases 20, 30, 40, 60.

- Son más fáciles de maquinar que los aceros.
- Es menos frecuente la aparición de poros que en el acero fundido.
- Presentan mucho menos contracción que los aceros.

DÚCTIL VERMICULAR

Este material se fabrica en los grados tipo 1, 2, 3 y proporciona las siguientes ventajas:

- Resistencia a la abrasión
- Peso Reducido
- Resistencia a la fatiga
- Excelente resistencia a tensiones mecánicas y térmicas

DÚCTIL AUSTEMPERIZADO

Este material se obtiene de una fundición de hierro dúctil con tratamiento térmico, de acuerdo a la norma ASTM A-897M-90, proporcionando así las siguientes ventajas:

- Resistencia mecánica
- Resistencia a la fatiga
- Resistencia al desgaste
- Menores pesos relativos
- Mayor esfuerzo de cedencia

BRONCES

- Bronce al aluminio
- Bronce al estaño
- Cobre
- Aleaciones especiales



PRODUCTOS

NODULAR

Grados:
D 4018 Ferrítico
D 4512 Ferrítico perlítica
D 5506 perlítico ferrítico
D 7003 perlítico
Austemperizado
Grado 1
Grado 2
Grado 3
Grado 4
Grado 5

GRIS

Grados:
G 1800 Ferrítico perlítica
G 2500 Ferrítico perlítica
G 3000 Perlítica
G 3500 perlítica
G 4000 Perlítica

VERMICULAR

Grados:
Tipo 1
Tipo 2
Tipo 3



DISEÑO, INGENIERÍA Y DESARROLLO



IDEA

Se realiza un boceto y se concreta la idea con el cliente para asegurarnos cumpla con el propósito y requisitos que se buscan.

CADCAM

Por medio de un software 3D se realiza el proyecto y se hacen ajustes antes de concretarlo en un prototipo.

MODELO

Se fabrica un modelo partiendo del prototipo final y autorizado para que pueda producirse en serie.

FUNDICIÓN

Se funden las piezas anteriormente moldeadas, en una aleación específica según las necesidades del cliente.

MAQUINADO Y ACABADOS

Las piezas anteriormente fundidas pueden necesitar de maquinados y acabados según las especificaciones de cada componente.

ENSAMBLE

Los productos finales se ensamblan en conjunto para satisfacer la necesidad de nuestros clientes.

MULTICO cuenta con un proceso controlado y continuo lo que nos permite suministrar fundición de piezas industriales de alta calidad a un precio competitivo para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.



PROGRAMACIÓN

Elaboración de planos y unidades a fabricar para su posterior desarrollo.



PROCESO

Elaboración de piezas fundidas de acuerdo a las especificaciones del pedido y con el riguroso cuidado en su calidad.

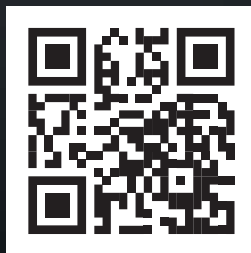


TERMINADO

Se eliminan los excedentes y según las necesidades del producto aplican maquinados, acabados y empaques para su entrega al cliente.

Calidad de Clase Mundial





Libramiento esquina Insurgentes S/N
Pénjamo, Gto. México C.P. 36900
Tel: [469] 692 0345
Mail: info@multico.com.mx

www.multico.com.mx